

ABS

ABS ist ein besonders starkes, schlagfestes Filament, ideal für den 3D-Druck solider Druckerzeugnisse. Aufgrund der Prozessstabilität und physikalischen Eigenschaften von Acrylnitril-Butadien-Styrol ist ABS das beliebteste thermo-plastische Polymer in der Industrie. Das Material ist zudem sehr leicht und langlebig. Dadurch eignet sich ABS besonders für Werkzeuge, Spielzeug und alle Arten von Utensilien. Bei etwas überdurchschnittlicher Drucktemperatur für ABS, erzeugt dieses Filament besonders feste 3D-Drucke.

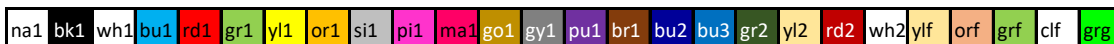
Materialeigenschaften:

- sehr hohe Schlagfestigkeit
- extra stark
- stabile Druckeigenschaften
- leicht und langlebig
- geringes "warping"



Farben:

ABS ist in 26 Farben verfügbar.



Filamenteigenschaften:

Durchmesser	ØToleranz	Rundheit
1,75mm	± 0,05 mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10 mm	≥ 95%
Eigenschaft	Prüfverfahren	Typischer Wert
Spezifisches Gewicht	ISO 1183	1,03 g / cm ³
MFR 220°C /10kg	ISO 1133	5,7 g / 10 min
Zugfestigkeit	ISO 527	38 Mpa
Bruchdehnung	ISO 527 1 / 2	9%
Zugmodul	ISO 527	1900 Mpa
Schlagfestigkeit - Charpy Methode bei 23 °C	ISO 179	35 kJ / m2
Drucktemperatur		245 ± 10 °C
Schmelztemperatur	ISO 294	245 ± 10 °C
Vicat - Erweichungstemperatur	ASTM D 1525	103 °C

Zusatzinformation:

Die empfohlene Temperatur für das Heizbett beträgt 90-110 °C.

ABS wird bei einer etwas höheren Temperatur gedruckt, um das Endprodukt extra stark zu machen.

ABS kann auf allen gängigen 3D-Druckern der Desktop-FDM- oder FFF-Technologie verwendet werden.

Lagerung: Kühl und trocken (15-25 °C) und vor UV-Licht schützen. Dies erhöht die Haltbarkeit erheblich.