

PET-G

PET-G ist ein starkes, klares, geruchsneutrales und einfach zu druckendes Filament für den 3D-Druck. Diese Eigenschaften, zusammen mit der hohen Schlagzähigkeit, der hervorragenden Flexibilität und dem praktisch schwindungsfreien Verhalten machen PET-G zu einem hervorragendem Material, das die Vorteile von PLA und ABS vereint. Das Filament ist hydrophob und nimmt daher kein Wasser auf. Kurz gesagt, PET-G hat viele großartige Eigenschaften und ist die perfekte Ergänzung für alle Filamentsortimente.

Materialeigenschaften:

- hohe Klarheit
- hydrophob (nimmt kein Wasser auf)
- Lebensmittelkontakt zulässig
- geruchsneutrales Drucken
- stark und flexibel



Farben:

PET-G ist in 19 Standard Farben verfügbar.



Filamenteigenschaften:

Durchmesser	ØToleranz	Rundheit
1,75mm	± 0,05 mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10 mm	≥ 95%
Eigenschaft	Prüfverfahren	Typischer Wert
Spezifisches Gewicht	ISO 1183	1,27 g / cm ³
MFR 190°C / 2,6kg	ISO 1133	6,4 g / 10 min
Zugfestigkeit	ISO 527	50 Mpa
Bruchdehnung	ISO 527 1 / 2	23%
Zugmodul	ISO 527	2020 Mpa
Schlagfestigkeit - Charpy Methode bei 23 °C	ISO 179	8,1 kJ / m ²
Drucktemperatur	TND3D	240 ± 10 °C
Schmelztemperatur	ISO 294	180 °C
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	ASTM 648	70 °C
Rockwell Härte	ASTM D785	105
Feuchtigkeitsaufnahme	ISO 62	1104 ppm
Transparenz	ASTM D1003	90%

Zusatzinformation:

Die empfohlene Temperatur für das bHeizbett beträgt 60-80 °C. Haftung ist auf verschiedenen Untergründen möglich. PET-G kann auf allen gängigen Desktop-3D-Druckern mit FDM- oder FFF-Technologie verwendet werden. Lagerung: Kühl und trocken (15-25 °C) und vor UV-Licht schützen. Dies erhöht die Haltbarkeit erheblich

